

SCHEDA TECNICA

INGRA EP-serie

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

DIN 51527 CLP US Steel 224 AGMA 9005.94 DIN 51517 part 3

ISO 12925-1 (CKC)/CKD AIST 224

AGMA 9005-E02 DAVID BROWN S1.53.101 E

SIEMENS (Flender) Rev. 15 level GB5903 – 2011 (CKC)

INGRA EP-serie sono lubrificanti realizzati con basi paraffiniche modificate specificatamente per l'impiego in ingranaggi a vite senza fine, ruote dentate, cuscinetti e riduttori operanti in condizioni di servizio particolarmente gravose. Gli oli **INGRA EP** sono raccomandati per ingranaggi fortemente caricati e cuscinetti sottoposti a condizioni di servizio particolarmente severe e/o in presenza di forti escursioni termiche (es. avviamenti a bassissime temperature, condizioni di esercizio ad alta temperatura).

Caratteristiche Tipiche*

INGRA EP SERIE	Metodo di prova	46	68	150	220	320	460	680
Gradazione ISO VG		46	68	150	220	320	460	680
massa volumica, kg/m ³	ASTM D 1298	0.868	871	875	895	900	900	905
viscosità, cSt a 40°C	ASTM D 445	46	68	150	220	320	460	680
Pour Point, °C	ASTM D 97	-26	-25	-23	-22	-20	-18	-18
Flash Point, °C	ASTM D 92	216	218	220	225	230	231	236
FZG A/8.3/90	DIN ISO 146 35-41	>14	>14	>14	>14	>14	>14	>14
FZG A/16.6/140	DIN ISO 146 35-41	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Test 4 sfere EP	Din 51 350-2	>2400	>2400	>2400	>2400	>2400	>2400	>2400

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

Responsabile di laboratorio

