

SCHEDA TECNICA

INGRASYNTH EP serie

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

ISO VG 100 DIN 51527 CLP US Steel 224 AGMA 9005.94
DIN 51517 part 3 CLP/CHC ISO 12925-1 (CKC)/CKD
AIST 224 CINCINNATI EP AGMA 9005-E02
DAVID BROWN S1.53.101 E SIEMENS (Flender) Rev. 15 level GB5903 – 2011 (CKC)

I prodotti **INGRASYNTH** sono lubrificanti sintetici specificatamente studiati per l'impiego in ingranaggi a vite senza fine, ruote dentate, cuscinetti e riduttori operanti in condizioni di servizio particolarmente gravose. Gli oli **INGRASYNTH** sono raccomandati per ingranaggi e cuscinetti sottoposti a condizioni di servizio particolarmente severe o in presenza di forti escursioni termiche (es. avviamenti a bassissime temperature, condizioni di esercizio normali ad alta temperatura).

PROPRIETA'

L'utilizzo di **INGRASYNTH** assicura:

- Ottima stabilità all'ossidazione, particolarmente utile in presenza di alte temperature di impiego.
- Basso punto di scorrimento e altissimo indice di viscosità, per operare anche con forti sbalzi termici.
- Ottime prestazioni antiusura per tutti i tipi di metalli e leghe, consentendo di ridurre i coefficienti di attrito e permettendo un minore assorbimento di energia.
- Compatibilità e miscibilità con gli oli a base minerale per riduttori.
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine.

Responsabile di laboratorio



Caratteristiche Tipiche*

| INGRASYNTH | Metodo di prova | 46 | 68 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|-----------------------------------|-----------------|-----|-----|------|------|------|------|------|
| Gradazione ISO VG | | 46 | 68 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| massa volumica, kg/m ³ | ASTM D 1298 | 854 | 856 | 860 | 862 | 865 | 868 | 875 |
| viscosità, cSt a 40° C | ASTM D 445 | 46 | 68 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| Pour Point, °C | ASTM D 97 | -31 | -28 | -26 | -23 | -23 | -22 | -22 |
| Flash Point, °C | ASTM D 92 | 218 | 218 | 220 | 225 | 230 | 230 | 234 |
| prova FZG, stadio | DIN 51354 | 12+ | 12+ | 12 + | 12 + | 12 + | 12 + | 12 + |
| FZG - Micropitting | FVA 54/7 | >10 | >10 | >10 | >10 | >10 | >10 | >10 |

Responsabile di laboratorio

