

SCHEDA TECNICA

EMULG AL-CU

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle seguenti specifiche internazionali:

TEST CORROSIONE 3% = 0 DIN 51360/2

EMULG AL-CU è uno speciale lubrorefrigerante sintetico biostatico specifico per operazioni di rettifica dove viene richiesta una brillante finitura superficiale. Specifico per lavorazioni su alluminio metalli gialli e rispettive leghe di difficile lavorabilità può essere impiegato su macchine singole, impianti centralizzati e macchine a controllo numerico. Le caratteristiche principali ed i vantaggi dell'utilizzo di EMULG AL-CU sono:

- Assenza di schiuma
- Ottimo potere EP
- Non macchia i metalli,
- Ottima stabilità delle emulsioni anche con acque dure,
- Eccellenti proprietà anticorrosive e di protezione antiruggine delle macchine utensili e dei pezzi lavorati,
- Elevato potere antibatterico, tale da assicurare una lunga vita alle cariche in esercizio,
- Assenza di odori sgradevoli con minori problemi di manutenzione generale,

*Caratteristiche Tipiche**

Prova	Unità	Metodo	Valori medi
COMPOSIZIONE	-	-	POLIGLICOLETERI
Densità a 20 °C	Kg/m ³	ASTM D 1298	1004
Aspetto a 20 °C	////	////	Liquido viscoso
Colore	////	////	Giallo Ambra
pH emulsione al 3%	////	////	7.5
Prova anticorrosione su emulsione al 3%	IP 125	////	supera

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

Responsabile di laboratorio



CONCENTRAZIONI DI RIFERIMENTO

Nella tabella che segue vengono riportate le diluizioni consigliate per i vari tipi di lavorazioni meccaniche.

Tipo di lavorazione	Diluizioni consigliate
Rettifica	2%
Tornitura e fresatura	4% - 5%
Foratura	6% - 8%
Maschiatura e Filettatura	6% - 8%
Taglio alla sega	8% - 10%

Responsabile di laboratorio