

SCHEMA TECNICA

REDFREEZE-40

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

CUNA NC 956-16 SAE J1034

FORD FSD M97 B49-A

MB 325,3 MAN 324

REDFREEZE-40

Liquido anticongelante pronto all'uso a base di glicole monoetilenico (MEG) inibito con uno speciale pacchetto organico carbossilato esente da nitriti e ammine .Formulato per l'uso a lungo termine è particolarmente indicato per i motori di mezzi pesanti realizzati in lega di alluminio e in ghisa. L'impiego di tale prodotto garantisce protezione alle alte temperature favorendo lo scambio termico con le superfici da raffreddare. Le proprietà anticalcare, anticorrosive, antiruggine ed antischiuma assicurano una migliore efficienza di tutto il sistema di raffreddamento.

Caratteristiche Tipiche*

Prova	Unità	Valori Medi
Densità a 20 °C	Kg/m ³	1080
BOLLING POINT	°C	110
TEMPERATURA DI CONGELAMENTO	°C	-40
COLORE		ROSSO

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

Responsabile di laboratorio

