

SCHEDA TECNICA

UTENSIL 32

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

DIN 51502 CGLP ISO-L-G (32); ISO 6743-13; ISO 19378
ISO-L-CKC, ISO-L-CKE; ISO 6743-6; ISO 12925-1
ISO-L-HG (32), ISO-L-HM; ISO 6743-4; ISO 11158
CINCINNATI MILACRON P53 (ISO VG 32),
STANIMUC G 32

I lubrificanti **UTENSIL** sono stati appositamente studiati e sviluppati per la lubrificazione di guide e slitte di macchine utensili e di macchine operatrici che richiedono olii con spiccate proprietà untuosanti e caratteristiche di coefficiente d'attrito in grado di evitare i noti fenomeni di "stick – slip", caratterizzati da impuntamenti e tremolii specialmente nelle fasi di scorrimento a basse velocità.

*Caratteristiche Tipiche**

Prova	Unità	Metodo	Valori medi
Densità a 15 °C	Kg/m ³	ASTM D 1298	860
Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D 445	30
Indice di Viscosità		ASTM D 2270	100
Flash Point	°C	ASTM D 92	212
Pour Point	°C	ASTM D 97	-12

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

SCHEDA TECNICA

UTENSIL 68

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

DIN 51502 CGLP ISO-L-G (68); ISO 6743-13; ISO 19378
ISO-L-CKC, ISO-L-CKE; ISO 6743-6; ISO 12925-1
ISO-L-HG (68), ISO-L-HM; ISO 6743-4; ISO 11158
CINCINNATI MILACRON P47 (ISO VG 68)
STANIMUC G 68

I lubrificanti **UTENSIL** sono stati appositamente studiati e sviluppati per la lubrificazione di guide e slitte di macchine utensili e di macchine operatrici che richiedono olii con spiccate proprietà untuosanti e caratteristiche di coefficiente d'attrito in grado di evitare i noti fenomeni di "stick – slip", caratterizzati da impuntamenti e tremolii specialmente nelle fasi di scorrimento a basse velocità.

*Caratteristiche Tipiche**

Prova	Unità	Metodo	Valori medi
Serie			68
Densità a 15 °C	Kg/m ³	ASTM D 1298	875
Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D 445	65
Indice di Viscosità		ASTM D 2270	100
Flash Point	°C	ASTM D 92	224
Pour Point	°C	ASTM D 97	-12

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

SCHEDA TECNICA

UTENSIL 220

LIVELLI DI SPECIFICA

soddisfa i requisiti delle
seguenti specifiche internazionali:

DIN 51502 CGLP ISO-L-G (220); ISO 6743-13; ISO 19378
ISO-L-CKC, ISO-L-CKE; ISO 6743-6; ISO 12925-1
ISO-L-HM; ISO 6743-4; ISO 11158
CINCINNATI MILACRON P50 (ISO VG 220)
STANIMUC G 220

I lubrificanti **UTENSIL** sono stati appositamente studiati e sviluppati per la lubrificazione di guide e slitte di macchine utensili e di macchine operatrici che richiedono olii con spiccate proprietà untuosanti e caratteristiche di coefficiente d'attrito in grado di evitare i noti fenomeni di "stick – slip", caratterizzati da impuntamenti e tremolii specialmente nelle fasi di scorrimento a basse velocità.

*Caratteristiche Tipiche**

Prova	Unità	Metodo	Valori medi
Serie			220
Densità a 15 °C	Kg/m ³	ASTM D 1298	885
Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D 445	215
Indice di Viscosità		ASTM D 2270	98
Flash Point	°C	ASTM D 92	238
Pour Point	°C	ASTM D 97	-9

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione